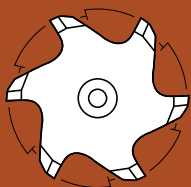


3 à 6 dents



réf.

2881H



# Alésoir Carbone Monobloc

## taille hélicoïdale

### PERFORMANCE MATIERE

ACIER  
 < 1100 N/mm<sup>2</sup> ●●●●  
 < 1700 N/mm<sup>2</sup> ●●●●●●  
 < 2100 N/mm<sup>2</sup> ●●●●●●●●

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE  
 < 220 HB ●●●●

INOX AUSTENITIQUE  
 < 220 HB ●●●●

ACIER REFRACTAIRE  
 < 320 HB ●●●●

ALLIAGE DE TITANE  
 < 1000 N/mm<sup>2</sup> ●●●●

FONTE GRISE LAMELLAIRE  
 < 210 HB ●●●●●●

FONTE GRISE  
 < 220 HB ●●●●●●

ALUMINIUM ET SES ALLIAGES  
 ●●●●

CUIVRES  
 ●●●●

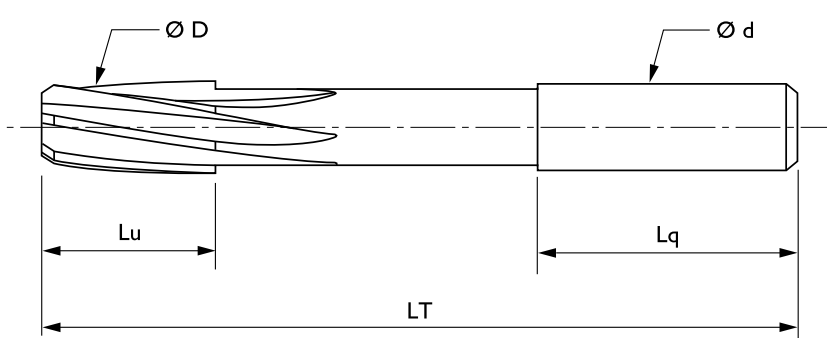
MATERIAUX COMPOSITES  
 ●●●●

Ø D	Ø d x LQ	LT x Lu	Z	Code Article	Ø D	Ø d x LQ	LT x Lu	Z	Code Article
1,50	2 x 20	49 x 12	3	D2881HD0150	7,50	7 x 30	86 x 16	6	D2881HD0750
2	2 x 20	49 x 12	3	D2881HD0200	8	8 x 30	86 x 16	6	D2881HD0800
2,50	2,5 x 20	57 x 12	4	D2881HD0250	8,50	8 x 30	90 x 20	6	D2881HD0850
3	3 x 20	61 x 12	4	D2881HD0300	9	9 x 40	90 x 20	6	D2881HD0900
3,50	3,5 x 20	70 x 12	4	D2881HD0350	9,50	9 x 40	90 x 20	6	D2881HD0950
4	4 x 20	75 x 12	4	D2881HD0400	10	10 x 40	90 x 20	6	D2881HD1000
4,50	4 x 20	80 x 12	4	D2881HD0450	10,50	10 x 40	90 x 20	6	D2881HD1050
4,8	5 x 30	86 x 16	4	D2881HD0480	11	11 x 40	90 x 20	6	D2881HD1100
5	5 x 30	86 x 16	4	D2881HD0500	11,50	11 x 40	90 x 20	6	D2881HD1150
5,50	5 x 30	86 x 16	4	D2881HD0550	12	12 x 40	90 x 20	6	D2881HD1200
6	6 x 30	86 x 16	6	D2881HD0600	12,50	12 x 40	100 x 25	6	D2881HD1250
6,50	6 x 30	86 x 16	6	D2881HD0650	13	13 x 40	100 x 25	6	D2881HD1300
7	7 x 30	86 x 16	6	D2881HD0700					

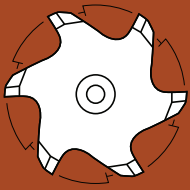
Attachement	Caractéristiques	Utilisation	Normes	Passé Maxi	Tolérances
 Cylindrique	Coupe à droite Hélice à gauche : 10°	USINAGE VITESSE CONVENTIONNELLE	Normes Usine		Ø D ▶ + 0.005 / +0 Ø d ▶ h8 LT ▶ ± 0.5 Lu ▶ +1 / +0
	Nature Outil	Lubrification	Origines		
	Carbure MK 10	Avec ou Sans	Made in France		



VITESSES DE COUPE & AVANCE > PAGES 92 à 95

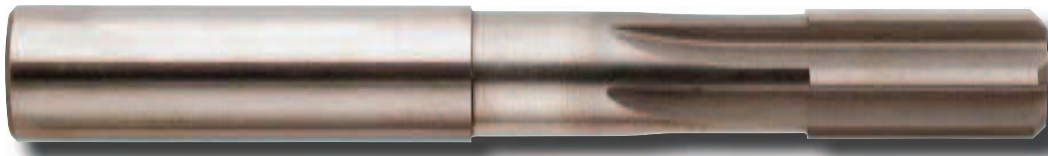


3 à 6 dents



réf.

2881D



# Alésoir Carbure Monobloc *taille droite*

## PERFORMANCE MATIERE

ACIER  
 < 1100 N/mm<sup>2</sup> ●●●●  
 < 1700 N/mm<sup>2</sup> ●●●●●  
 < 2100 N/mm<sup>2</sup> ●●●●●●

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE  
 < 220 HB ●●●

INOX AUSTENITIQUE  
 < 220 HB ●●●

ACIER REFRACTAIRE  
 < 320 HB ●●●

ALLIAGE DE TITANE  
 < 1000 N/mm<sup>2</sup> ●●●

FONTE GRISE LAMELLAIRE  
 < 210 HB ●●●●

FONTE GRISE  
 < 220 HB ●●●●●

ALUMINIUM ET SES ALLIAGES  
 ●●

CUIVRES ET SES ALLIAGES  
 ●●

MATERIAUX COMPOSITES  
 ●●●

Ø D	Ø d x LQ	LT x Lu	Z	Code Article	Ø D	Ø d x LQ	LT x Lu	Z	Code Article
1,50	2 x 20	49 x 12	3	D2881DD0150	7,50	7 x 30	86 x 16	6	D2881DD0750
2	2 x 20	49 x 12	3	D2881DD0200	8	8 x 30	86 x 16	6	D2881DD0800
2,50	2,5 x 20	57 x 12	4	D2881DD0250	8,50	8 x 30	90 x 20	6	D2881DD0850
3	3 x 20	61 x 12	4	D2881DD0300	9	9 x 40	90 x 20	6	D2881DD0900
3,50	3,5 x 20	70 x 12	4	D2881DD0350	9,50	9 x 40	90 x 20	6	D2881DD0950
4	4 x 20	75 x 12	4	D2881DD0400	10	10 x 40	90 x 20	6	D2881DD1000
4,50	4 x 20	80 x 12	4	D2881DD0450	10,50	10 x 40	90 x 20	6	D2881DD1050
5	5 x 30	86 x 16	4	D2881DD0500	11	11 x 40	90 x 20	6	D2881DD1100
5,50	5 x 30	86 x 16	4	D2881DD0550	11,50	11 x 40	90 x 20	6	D2881DD1150
6	6 x 30	86 x 16	6	D2881DD0600	12	12 x 40	90 x 20	6	D2881DD1200
6,50	6 x 30	86 x 16	6	D2881DD0650	12,50	12 x 40	100 x 25	6	D2881DD1250
7	7 x 30	86 x 16	6	D2881DD0700	13	13 x 40	100 x 25	6	D2881DD1300

Attachement	Caractéristiques	Utilisation	Normes	Passé Maxi	Tolérances
 Cylindrique	Coupe à droite Taille droite	USINAGE VITESSE CONVENTION- NELLE	Normes Usine		Ø D ► + 0.005 / +0 Ø d ► h8 LT ► ± 0.5 Lu ► +1 / +0
	Nature Outil Carbure MK 10	Lubrification Avec ou Sans	Origines Made in France		



VITESSES DE COUPE & AVANCE > PAGES 88 à 91

