

**TIG
DC - HF
TRIPHASE**

10▷250A

GYSMI TIG 250DC HF



Ce TIG industriel est construit pour le soudage des alliages d'aciers, d'inox et de cuivre. Ses technologies intégrées lui permettent de couvrir les applications les plus pointues en TIG et de souder à l'électrode cellulosique en MMA.

INTERFACE

Panneau de commande digital pour des réglages simplifiés.
Sauvegarde mémoire jusqu'à 5 programmes.

AMORÇAGE

■ 2 possibilités : LIFT pour environnement spécifique
HF sans contact

■ Automatisation intégrée : « Adjust Ideal Position » en 4T et 4 Tlog



GESTION DE LA GACHETTE

■ 2 Temps / 4 Temps / 4 Temps « LOG » (gestion courant chaud et courant froid)

3 PROCÉDES TIG

■ TIG "normal" :

Réglables Pré-Gaz / Montée du courant / Intensité (1 ou 2 intensités possibles en mode 4Tlog) / Post-Gaz / Évanouissement.

■ TIG Pulsé :

▫ Mode Easy Pulse : l'opérateur définit le courant moyen de soudure, l'appareil gère automatiquement la fréquence, le courant chaud et le courant froid

▫ Mode normal : l'opérateur règle son courant chaud, son courant froid et la fréquence (0,2 HZ à 20 HZ)

■ TIG Spot :

Permet de préparer les pièces en faisant du pointage



35/50 mm

Poste fourni sans accessoires – ref.011885

En Option :



Chariot pour bouteille 10m³
- ref.041257



Bloc pour torche à refroidissement liquide – ref.041271



Pédale – ref.045682

50/60Hz	-AM-	I ₂		EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	12,5kVA
		TIG	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
400V	16A	10A ▷ 250A	10A ▷ 250A	170A	33%	100V	50x24x39cm 19kg	10kW	

MADE IN FRANCE

NOTES